

SPEZIALLÖSUNGEN FÜR DIE HARTMETALL WERKZEUGINDUSTRIE

TECNOPLAST hat sich in punkto Hartmetall Wendeschneideplatten (WSP) bereits mit einem Eigenprodukt einen guten Namen gemacht: Die SYS-Verpackungen, die speziell für Wendeschneideplatten entwickelt wurden und die seit einigen Jahren patentiert sind, werden bei vielen großen Unternehmen sehr erfolgreich eingesetzt. Sie zeichnen sich durch Stapelbarkeit, flexible Inneneinteilung und einen besonderen Deckel-Schließmechanismus für die automatisierte Verpackung aus. Mittlerweile stehen die Verpackungen auch für andere Anwendungen im Einsatz.

Ein weiteres Produkt für die WSP-Industrie wurde mit den REINI-Paletten von TECNOPLAST entwickelt und umgesetzt. Diese Paletten dienen in der internen Produktionslogistik der Hartmetallwerkzeug-Hersteller als Transport-Trays für Wendeschneideplatten. Durch ihre Stapelbarkeit, ihre Kompatibilität in bestehende Bearbeitungsmaschinen-Magazine durchlaufen sie die verschiedensten Bearbeitungsprozesse: vom Schleifen über die Beschichtung bis zur Reinigung und Lagerung. Die REINI-Paletten sind mit verschiedenen Facheinteilungen bzw. je nach Anforderung unserer Kunden erhältlich.

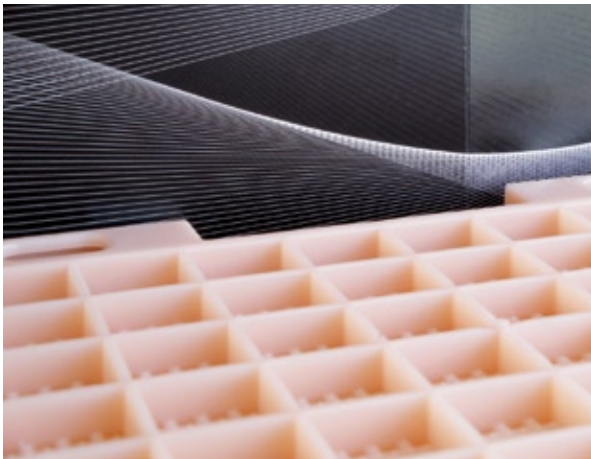


Abb. 11: REINI-Paletten

FUNKTIONALITÄT: OPTIMIERUNG UND ERWEITERUNG

Für die Automatisierung, d. h. die Bearbeitung der Wendeschneideplatten in den industriellen Produktionsstraßen wurden vor allem jene Funktionen optimiert, die für die Aufnahme und den Umschlag der REINI-Paletten gefordert waren. Chiperkennung, spezielle Codierfunktionen und damit eine optimale Lesbarkeit für die Produktionsroboter werden über die Paletten selbst gewährleistet.

Die REINI-Palette ist verzugsfrei, weist eine gute chemische Beständigkeit auf und besteht Temperatureinsätze bis 80°C.

KOMPLEXE KONSTRUKTION

Eine weitere Besonderheit liegt in der Konstruktion selbst. Die REINI-Paletten verfügen über bis zu 204 Einzelfächer mit jeweils 16 Noppen. Der Boden der Palette ist - vergleichbar einem Sieb - mit Öffnungen durchsetzt, durch die in speziellen Bearbeitungsprozessen verwendete Flüssigkeiten abfließen können, damit die Wendeschneideplatten rundum gleichmäßig bearbeitet werden können. Die gesamte Palette ist deshalb absolut gratfrei.

TECNOPLAST Projektleiter Bernhard Stimpfl zur Lösung: „Die REINI-Paletten gehören zu den größten Bauteilen, die wir bei TECNOPLAST fertigen. Dabei waren vor allem der Verzug und die absolute Gratfreiheit für uns in der Konstruktion und im Werkzeugbau eine enorme Herausforderung. Unser Simulationstool Moldflow hat uns dabei ein weiteres Mal sehr gute Dienste erwiesen.“

Projektleiter DI Reinhard Pitonak, Fa. Böhlerit zur Zusammenarbeit:

„Die REINI-Paletten von TECNOPLAST erbringen in unseren Produktionsprozessen hervorragende Dienste. Dank der hohen Funktionalität können die Paletten von unseren Robotern problemlos erkannt, aufgenommen und unsere Wendeschneideplatten in der gesamten Fertigung durchgängig bearbeitet werden. Die Möglichkeit, die Paletten auch umzuschlagen, erleichtert zudem die Bearbeitung der Wendeschneideplatten von beiden Seiten.“

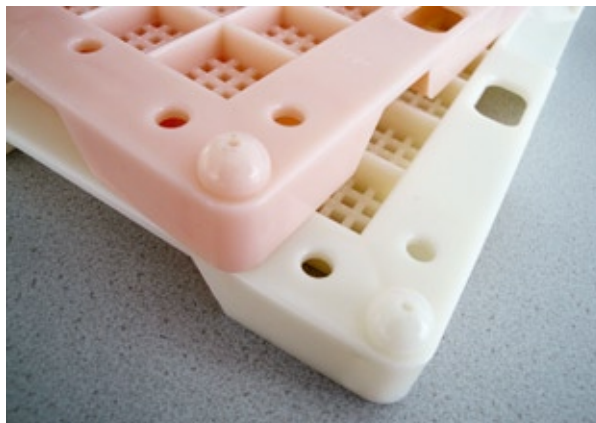


Abb. 12: Detailaufnahmen von oben, Codierbereich, Stapelbereich etc.

Ihre Ansprechpartner
bei TECNOPLAST

Verkauf Österreich/EU
Bettina Vögel
+43 5578 75379-14
bettina.voegel@tecnoplast.com

Verkauf Schweiz/Liechtenstein
Frank Böhler
+41 71 7225806
frank.boehler@tecnoplast.com

Engineering
Bernhard Stimpfl
+43 5578 75379-13
bernhard.stimpfl@tecnoplast.com

Auftragsbearbeitung
Cemile Hanci
+43 5578 75379-11
cemile.hanci@tecnoplast.com

