

KLEINSTTEILE-FERTIGUNG MIT HÖCHSTER PRÄZISION

Als Kunststofftechnologie-Spezialisten sind die Techniker im Technologie- und Kompetenzzentrum von TECNOPLAST immer wieder mit besonderen Herausforderungen konfrontiert. Dabei ist die Bandbreite der möglichen Kundenlösungen in den vier Kernkompetenzen der TECNOPLAST - Thermoplastische Elastomere, Verstärkte Werkstoffe, Hybride und MIM (Metal Injection Moulding) - beachtlich groß. Dank des eigenen Werkzeugbaus und die Simulationsmöglichkeiten mit der Moldflow-Analyse sind auch in der Konstruktion optimale Voraussetzungen geschaffen, komplexe Aufgaben im Haus kompetent zu lösen.

Immer wieder gibt es Anfragen und Aufträge, die für TECNOPLAST eine besondere Herausforderung darstellen und sämtliche Kompetenzen des Unternehmens für eine perfekte Lösung fordern. So zum Beispiel auch dann, wenn es sich - wie im vorliegenden Fall - um besondere Geometrien und Größen handelt. Vor allem für den Werkzeugbau gilt: Je kleiner ein Teil, desto größer die Herausforderung für die Werkzeugkonstruktion und -herstellung.

DAS KLEINSTE TEIL IN DER TECNOPLAST-GESCHICHTE

Von einem Hersteller optischer Präzisionsgeräte wurde TECNOPLAST beauftragt, eine Blendenkappe für ein LED-Element zu produzieren. Das Besondere daran: Das Teil ist gerade einmal 0,026 Gramm schwer, muss Toleranzen im Bereich von +/- 0,01 mm einhalten und hat zudem eine Chip-Haltefunktion integriert.

Dieses besonders kleine Teil stellte vor allem den Werkzeugbau vor höchste Anforderungen - mittels modernster 3D-Lasertechnologie wurden das Formnest hergestellt und mit unserem 5-achsigen Bearbeitungszentrum die Formaufbauten und Formtrennungen auf höchster Qualität gefertigt. Auch die Werkstoffwahl war für die optimale Funktionalität entscheidend. Mit einem geschmierten Polyamid konnte die komplexe Geometrie der Blendenkappe leicht aus dem Werkzeug entformt und die geforderten Anwendungseigenschaften erfüllt werden.

TECNOPLAST Projektleiter Bernhard Stimpfl zur Lösung: „Das Projekt Blendenkappe war eine spannende Herausforderung für unser gesamtes Technik-Team. Modernste Bearbeitungstechnologie gepaart mit unserer langjährigen Erfahrung in Konstruktion und Werkzeugbau war der perfekte Lösungsmix für die Umsetzung. Damit konnten wir für unseren Kunden in kürzester Zeit eine optimale Lösung in höchster Präzision realisieren.“



Ihre Ansprechpartner
bei TECNOPLAST

Verkauf Österreich/EU
Bettina Vögel
+43 5578 75379-14
bettina.voegel@tecnoplast.com

Verkauf Schweiz/Liechtenstein
Frank Böhler
+41 71 7225806
frank.boehler@tecnoplast.com

Engineering
Bernhard Stimpfl
+43 5578 75379-13
bernhard.stimpfl@tecnoplast.com

Auftragsbearbeitung
Cemile Hanci
+43 5578 75379-11
cemile.hanci@tecnoplast.com

